

### 热烈祝贺我厂阀门产品获得“上海名牌产品”荣誉称号



上海市名牌推荐委员会办公室对我厂 2009 年申报的品牌产品，按《上海名牌管理办法》之规定，进行初审、专业评审、综合评审以及网上公示，最后上报给上海市名牌推荐委员会审定。经委员会评定，我厂获得“上海名牌产品”荣誉乘号，并在《解放日报》上公告。

今我厂产品被上海市名牌推荐委员会认定为 2009 年度上海名牌，这是上海市政府给予上海沪工阀门厂的肯定和赞誉，也是广大客户的支持及我厂全体员工努力的结果。获此殊荣，我们一定会更加严格管理产品质量、努力创新发展，为客户创造价值，为本市经济发展做出自己的贡献。



### 爱心接力——记我厂陈桑部长赴井冈山革命老区参加“捐资助学”捐赠仪式



(图一) 近日，上海沪工阀门厂等各大名牌企业，带着深深的爱心浓意，前往井冈山老区参加了“捐资助学”仪式。为学生完成义务教育奠定了坚实的基础。用实际行动表示对祖国贫困地区教育事业的关心。

(图二) 爱心传千里，爱心成就未来，致力于公益事业，我厂此次向井冈山老区“白塘中心小学”爱心捐助，用于帮助该学校解决贫困学生的费用。我厂代表陈桑部长在本次捐赠仪式上表示，为井冈山的教育发展做点事，心里非常高兴。我们将会进一步发挥自身优势，进一步关心、支持井冈山的社会和经济发展，并为促进上海与井冈山的交流多作贡献。



(图三) 同时白塘中心小学的师生们对这次的捐赠活动也都非常的感动，纷纷的举起漂亮的花环，鼓掌向关心他们，致力于慈善事业的爱心企业家们表示感谢！

(图四) 捐赠活动结束后，各大名牌企业代表与“白塘中心小学”小学师生共同合影留念。



### 我厂荣获“2009年度科技创新奖”

2010年1月28日，上海嘉定区优秀企业表彰大会在上海大剧院内隆重举行。其中09年度“科技创新”奖项更加引人关注，获得此科技创新奖的企业是有着二十年阀门行业经验的上海沪工阀门厂。当这个代表着企业创新能力与企业未来发展能力的奖项，颁发到沪工阀门厂总经理杨猛手上时。杨总经理激动的说：“二十多年的时间，我们厂经历了二十多年的风雨。人家说十年磨一剑，而我们沪工阀门厂用了整整二十载的荏苒岁月宝剑方铸型。今天获得了嘉定区09年度科技创新奖，代表着我们厂的综合创新能力在不断的增强。更代表着我们厂不断通过技术创新走在阀门行业的前头。‘百炼成钢，万炼成剑’我们会一直坚持技术创新、人才创新、管理创新的原则锻造出阀门行业的利剑！”

上海沪工阀门厂正是对创新精神深刻理解与不断实践，才一直在阀门行业的前头。各项成绩稳步增长。同时的二期阀门技改工程已竣工。并且沪工阀门被“上海市名牌委员会”认定为上海市名牌产品。这些成绩的取得，靠得是上海各地方政府帮助；靠的是每个沪工人拼搏努力的汗水；靠得是沪工上下不断坚持创新的理念。这样一个荣誉是鼓励上海沪工阀门厂在引领阀门行业中继续前进

紧紧抓住世博会这一契机把我厂产品打造成民族旗舰品牌

### 关于担任生产部主任后做好生产工作的简略设想

本着“提升生产效率、保证产品质量、降低生产成本”的宗旨，进一步提升各生产车间管理、品质意识、生产效率、交接管理等水平，设想从以下几个方面展开工作：

(一)、加强自身的学习，将理论和实践联系在一起，指导自己的工作。

1、努力学习阀门加工专业的课程。对我们公司各机加工工序的加工工艺和生产流程的相关理论知识做进一步的了解；同时也对阀门市场的前景有更深一步的认识，坚定本人在行业内做好的信心。

2、深入各车间的各加工工序，向工人及相关管理人员学习各工序的机加工工艺、操作方法、品质标准，将自己所学理论与实践联系起来，加快了学习进度，为尽快展开工作打下了良好的基础。

3、积极向车间各级管理人员了解公司的情况，及工作中存在困难。这为进一步开展工作，对相关问题施行高效解决方法准备了第一手素材。

(二)、工作的首要任务是优化、改善产品的生产流程和配合仓管、物流部门改善产品的物流流程。

1、深入调研分析各车间、各产品的工艺流程。进行分析、剔除、合并，优化工艺流程。

2、对生产流程进行了进一步规划和实施。相信修改后的生产流程，生产快速、科学合理，对提高生产效率起了较大的作用。

3、积极联合物流、仓管部门，对产品的仓管物流进行进一步的提高，使产品从生产到销售效率达到最高。

(三)、强化生产现场的管理，致力于提高生产效率和产品质量。

1、规范管理，对组织架构进行了重新设计，明确车间主管、及各位干部的权利、义务，对各自的工作重点作了书面的规定，对越级管理、交叉管理、重复管理进行规范作用。

2、对车间的生产纪律将修订以前颁布的纪律守则，优化陈旧的纪律条例。使之更适应新车间新环境，对于违反纪律守则的按纪律守则处理。

4、强化交接管理工作，更新生产流程卡和部件标识单，规范各工序的操作程序，避免了部件遗失，减少了各工序寻找、发现的时间，为产品的配套运输寻找较好的捷径。

5、配合质检部门加强了品质检查力度，对制程检验及成品检验项目要求品质部做出详细规定，有利于品质的量化管理工作。

7、对于车间的日常管理工作及运作方法制订详细的工作指引，这对于指导车间的正常运作和相关接口部门的配合方法都有积极的意义。

生产部：陈英姿

### 沪工欢迎您的加盟

上海沪工阀门厂是一家具有二十多年历史的超大型阀门生产企业，是全国最主要的和最大的闸阀、截止阀、球阀、蝶阀、水力控制阀的优秀供应商之一。在石油、化工冶金、电力、建筑、势力、给排水、水处理等行业具有较为，具有知名度及影响力，在国内外市场都占有相当份额。为了加快集团化发展，我厂针对现有空白地区进行招商，对阀门销售有一定关系的社会各界精英我厂诚邀您和您的团队加盟，您可以来电咨询：021-39901000转8035或在我厂网站代理商专区提交信息，我们将第一时间与您联系。

我厂绝对不会在同一个地级高设立2个或2个以上的销售代理机构，保证加盟合作伙伴的唯一性，同时，我厂代理体制绝对是优势，对合作伙伴将倾情协助，把当地市场份额提高，具体代理体制和代理区域请致电咨询。欢迎您浏览我厂网站了解更多详细信息www.hgvalve.com，欢迎大家到上海沪工阀门厂做客。

我们真诚的欢迎您的加盟！



市场部：潘海潮

### 我厂顺利通过ISO体系复审

日前ISO质量体系认证单位领导前来我厂进行质量认证复审。

认证过程中，认证单位领导通过各方面的仔细检查；质量专家不仅对我厂给予了多方面的肯定，同时也对我厂的质量管理工作提出了新的要求，带来了新的思路，为我厂今后更好的发展提供了有力的保证。

最后，我厂顺利的通过了抽样检查、现场审核，并确认了我厂质量管理体系运行符合标准要求，质量管理体系运行有效，因此我厂可直接获得认证证书。



质保部：陈桑